

CHAUFFE-EAU INSTANTANÉS COMMERCIAUX À HAUTE CAPACITÉ

Conçus pour les applications commerciales de grande capacité. Appareil au gaz à puissance entièrement modulante et à évacuation forcée (PV), évacuation directe (DV) en option. S'installent avec ou sans réservoir de stockage, en configuration de chauffage direct ou indirect, dans un système à recirculation ou une application de chauffage combiné (eau chaude potable et chauffage des locaux), conformément aux codes applicables.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

CONÇUS POUR LA PERFORMANCE

- Échangeur de chaleur en alliage de cuivre de calibre commercial, plus robuste que l'alliage standard, résiste mieux à l'érosion et à la chaleur
- Débit variable en continu jusqu'à 14,5 GPM
- Module intégré Easy-link: permet le raccordement de jusqu'à 4 appareils; module en option pour raccorder jusqu'à 10 appareils
- Modèles au gaz naturel et au propane
- Modèles ASME offerts

CARACTÉRISTIQUES DE SÉCURITÉ

- Protection intégrée contre le gel
- Limiteur de température à réarmement manuel (90°C/194°F)
- Fusible thermique
- Capteurs de température: entrée eau froide, sortie eau chaude et régulateur de débit
- DDFT, fusible et parasurtenseur
- Détecteur de flamme

VENTILATION / ÉVACUATION

- Conduit de 5 po Cat. III en acier inoxydable
- Capteur ratio air/carburant
- Installation horizontale ou verticale
- Longueur max.: 50 pi équivalents; 5 coudes max (coude à 90° = 5 pi éq.)
- Évacuation forcée (PV)
- Allumage électronique: sans veilleuse
- Conduit d'admission d'air comburant 5 po (kit optionnel 100074538)

ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Module de commande 5-10 chauffe-eau (100112192)
- Module de commande à distance (100112155)
- Kit de conversion à évacuation directe (DV) (100074538)
- Couvercle de tuyauterie (100112190)
- Kit de ventilation concentrique (100066841)
- Kit d'isolation (soupape de surpression incluse) (100112255)

GARANTIE

- Garantie limitée commerciale de 6 ans (échangeur de chaleur)
- Garantie limitée de 5 ans sur les pièces



ATIO-910-N
ATIO-910-P
ATIO-910-AN



ANSI Z21.10.3 CSA 4.3

MODÈLE	CARBURANT	PUISSANCE ABSORBÉE		EFFICACITÉ THERMIQUE	PRESSION D'ALIM. EN GAZ		GPM**	DIMENSIONS PO (CM)			VOLT	AMP	CONDUIT***	APPORT D'AIR	RACCORDS EAU/GAZ	POIDS DE L'APPAREIL LB (KG)
		MIN. BTU/h	MAX. BTU/h		MIN. C.E.	MAX. C.E.		HAUTEUR	LARG.	PROF.						
ATIQ-910-N	Gaz nat.	15 000	380 000	80%	5,0	10,5	0,5 - 14,5	25 ¼ (64)	24 7/8 (63)	12 ¼ (31)	120	1,48	5 po O.D.	5 po O.D.	1" NPT	112 (51)
ATIQ-910-P	Propane	15 000	380 000	82%	8,0	14,0	0,5 - 14,5	25 ¼ (64)	24 7/8 (63)	12 ¼ (31)	120	1,48	5 po O.D.	5 po O.D.	1" NPT	112 (51)
ATIQ-910-AN*	Gaz nat.	15 000	380 000	80%	5,0	10,5	0,5 - 14,5	25 ¼ (64)	24 7/8 (63)	12 ¼ (31)	120	1,48	5 po O.D.	5 po O.D.	1" NPT	112 (51)

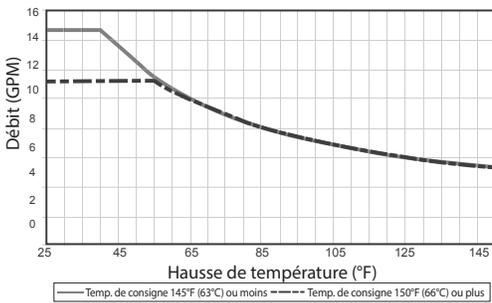
*Modèles ASME

**Valeurs mesurées à l'usine; débit min de 0,4 GPM pour maintien du chauffage après l'allumage.

Pression d'alimentation en eau: 15 à 150 psi. Soupape de surpression seule requise (min. 380 000 BTU/h, 150 psi). Pression minimale de 40 psi pour atteindre le débit maximal.

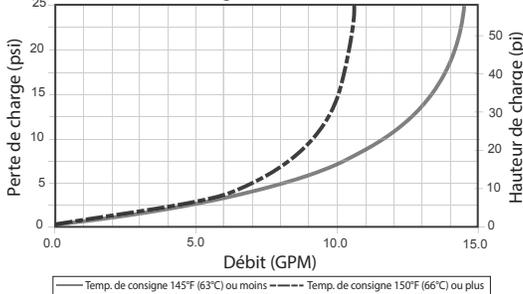
***Catégorie III requise

Débit en fonction de la hausse de température



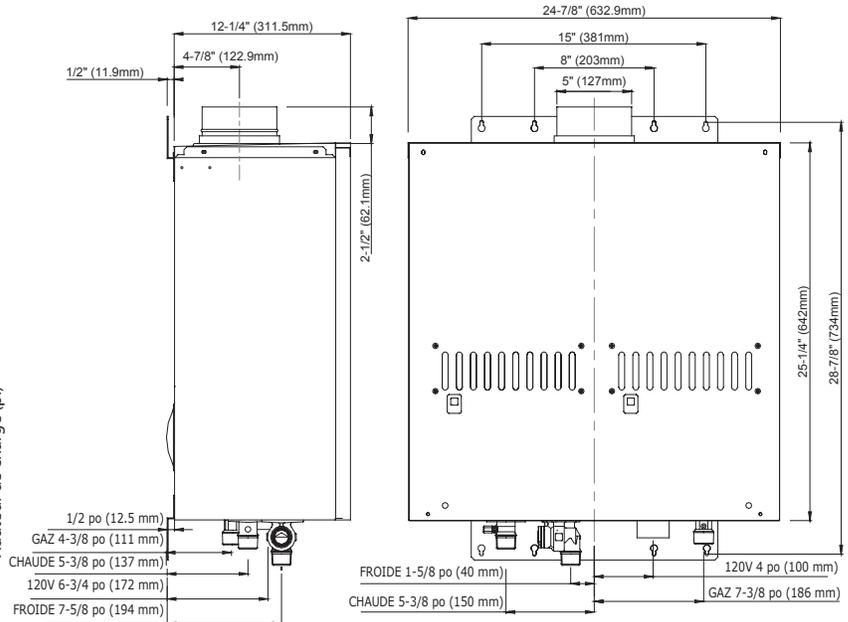
Graphique ci-dessus: pour un seul appareil

Perte de charge en fonction du débit



DÉGAGEMENTS :

Haut: 12 po; Bas: 12 po; Avant*: 12 po; Arrière: 0,5 po; Côtés: 2 po
*Dégagement recommandé de 24 po (610 mm) à l'avant pour l'entretien



SUGGESTION DE SPÉCIFICATION

Chauffe-eau de modèle _____ tel que fabriqué par A. O. Smith. Le chauffe-eau doit comporter un serpentin de cuivre, de type tube et ailettes, ainsi que des raccords à action rapide en laiton ou en bronze. Le chauffe-eau doit être entièrement assemblé et testé en usine. L'évacuation du chauffe-eau doit s'effectuer par l'entremise d'un conduit de catégorie III de 5 po en acier inoxydable pouvant être installé à l'horizontale ou à la verticale avec une longueur équivalente maximale de 50 pi. L'apport d'air doit pouvoir s'effectuer à l'aide d'un ensemble optionnel à ventouse (système à évacuation directe - DV) en PVC ou en CPVC homologué ULC S636, ou d'un conduit de type B en acier galvanisé, en acier inoxydable ou en aluminium ondulé, ou d'un conduit de catégorie IV en acier inoxydable, dont la longueur équivalente maximale ne peut être supérieure à 50 pi. Afin d'optimiser l'efficacité de la combustion, le chauffe-eau doit être muni d'une carte de contrôle électronique intégrée assurant la surveillance des composants suivants installés en usine : thermistance, débitmètre, régulateur de débit, capteur du ratio air/gaz. L'appareil doit aussi être muni d'un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT), d'un fusible électrique, d'un système d'allumage électronique muni d'un détecteur de flammes, d'un brûleur en acier inoxydable aluminé, d'un capteur du ratio air/gaz, d'un limiteur de température, d'une commande du gaz modulante et proportionnelle, d'un capteur de gel, d'un système antigel et de fusibles thermiques. Le chauffe-eau doit être homologué par CSA et surpasser les normes d'efficacité énergétique RNCAN et de l'édition en vigueur de la norme ASHRAE 90.1.

Pour tout renseignement technique, composer le 1-888-599-2837. A. O. Smith Enterprises Ltd. se réserve le droit d'apporter sans préavis tout changement ou toute amélioration à ses produits.