

VERTEX^{MD} EFFICACITÉ THERMIQUE DE 96%

EAU CHAUDE ILLIMITÉE

ÉVACUATION DIRECTE ET FORCÉE (PDV)

Les familles d'aujourd'hui utilisent de plus en plus d'eau chaude. Les chauffe-eau au gaz Vertex à efficacité thermique de 96% sont précisément conçus pour relever ce défi. En fait, le Vertex à condensation est si puissant qu'il est en mesure de fournir un « volume illimité d'eau chaude pour la douche », soit un flot continu de 4 GPM.*

HOMOLOGUÉ ENERGY STAR®

ÉCHANGEUR DE CHALEUR INTERNE HÉLICOÏDAL

- Les gaz chauds restent plus longtemps en contact avec les parois de l'échangeur en spirale: meilleur transfert de chaleur
- Positionné au centre du réservoir: élimine pratiquement toute perte d'énergie radiante
- Efficacité thermique de 96%: réduit les coûts de fonctionnement comparativement aux appareils à gaz standard de 80%

ÉVACUATION DIRECTE ET FORCÉE (PDV)

- Brûleur au-dessus du réservoir
- Longueur maximale combinée verticale et horizontale (terminaison à travers le mur); conduit en PVC, CPVC ou polypropylène homologué ULC S636:
- Conduit de 2 po: jusqu'à 45 pi-équivalents
- Conduit de 3 po: jusqu'à 128 pi-équivalents

APPAREIL À CONDENSATION

- Appareil à condensation à efficacité de 96%
- Muni d'un collecteur de condensation

RACCORDS DE RECIRCULATION LATÉRAUX (FROID/CHAUD)

- Le Vertex peut servir de source d'énergie dans un système de chauffage combiné (eau chaude/chauffage des locaux)

COMMANDE ÉLECTRONIQUE À GRAND AFFICHAGE ACL

- Système de commande à écran tactile exclusif
- Contrôle précis de la température
- Fonctions diagnostiques sophistiquées

ANODES ÉLECTRIFIÉES DE SÉRIE

- Protection longue-durée du réservoir dans une grande variété de qualité d'eau
- Anodes électrolytiques qui ne se dissolvent pas
- La protection du réservoir varie en fonction des conditions de l'eau

ENDUIT ÉMAILLÉ BLUE DIAMOND^{MD}

- Procure une protection supérieure contre la corrosion, comparativement à l'enduit émaillé standard de l'industrie

SOUPE DE SÛRETÉ T&P CERTIFIÉE CSA ET CONFORME ASME

GAZ NATUREL ET PROPANE

PRESSION DE SERVICE MAXIMALE: 150 PSI

HOMOLOGATIONS

- Satisfait ou surpasse les exigences d'efficacité thermique et de perte thermique au repos de RNCAN et de l'édition en vigueur de la norme ASHRAE/IESNA 90.1

CONCEPTION CERTIFIÉE PAR CSA INTERNATIONAL

- Certifié pour soutenir une surpression de 300 psi, pression de service de 150 psi. Homologué selon les normes ANSI Z21.10.3/ CSA 4.3 régissant les chauffe-eau à accumulation

GARANTIE

- Garantie limitée de 6 ans sur le réservoir
- Garantie limitée de 6 ans sur les pièces

Veuillez lire le libellé de la garantie pour tous les détails ou joindre A. O. Smith

Modèle GDHE-50 *Débit continu de 4,31 GPM, eau froide à 65°F et thermostat réglé à 110°F.



MODÈLE ILLUSTRÉ: GDHE-75



PERFORMANCES

MODÈLE	SÉRIE	CAPACITÉ		ALTIUDE MAXIMALE CERTIFIÉE	PUISSANCE	RÉCUPÉRATION, HAUSSE DE 90°F	EFFICACITÉ THERMIQUE	FACTEUR ÉNERGÉTIQUE UNIFORME	CONFORMITÉ C.-B.
		USG	L						
GAZ NATUREL									
GDHE-50	300/301	50	189	10 100 (3 078)	100 000	128 (485)	96%	0,88	✓
GDHE-75	300/301	75	284	10 100 (3 078)	100 000	128 (485)	96%	0,86	✓

Tous les modèles sont offerts en version au propane. Spécifiez clairement Propane (LP) au moment de passer la commande.

Série 140: modèles au gaz naturel. Série 141: modèles au propane.

Kit optionnel de neutralisation de la condensation offert (No pièce 9007959005).

DIMENSIONS ET POIDS D'EXPÉDITION

MODÈLE	SURFACE SUP. RÉSERVOIR	HAUTEUR SOUPEPE T&P	HAUTEUR RACCORD LATÉRAL SUP.	DIAMÈTRE RÉSERVOIR	HAUTEUR RACCORD LATÉRAL INF.	HAUTEUR ROB. DE VIDANGE	ÉCART ENTRÉE/ SORTIE	RACCORDS D'EAU SUP.	RACCORDS D'EAU LATÉRAUX	RACCORD GAZ	POIDS À L'EXPÉDITION
	A PO (CM)	B PO (CM)	B PO (CM)	C PO (CM)	D PO (CM)	E PO (CM)	F PO (CM)	PO NPT	PO NPT	PO NPT	LB (KG)
GAZ NATUREL											
GDHE-50	66 ¾ (170)	49 ¼ (125)	49 ¼ (125)	22 (56)	15 ¾ (40)	3 (8)	8 (20)	¾	¾	½	255 (116)
GDHE-75	65 ¼ (166)	45 ⅝ (116)	45 ⅝ (116)	27 ¾ (71)	16 (41)	3 ¾ (10)	8 (20)	1	¾	½	382 (173)

Raccords d'entrée et de sortie: 3/4 po mâle (GDHE-50); 1 po mâle (GDHE-75)

Raccords latéraux (recirculation): 3/4 po femelle

Raccord du gaz: 1/2 po

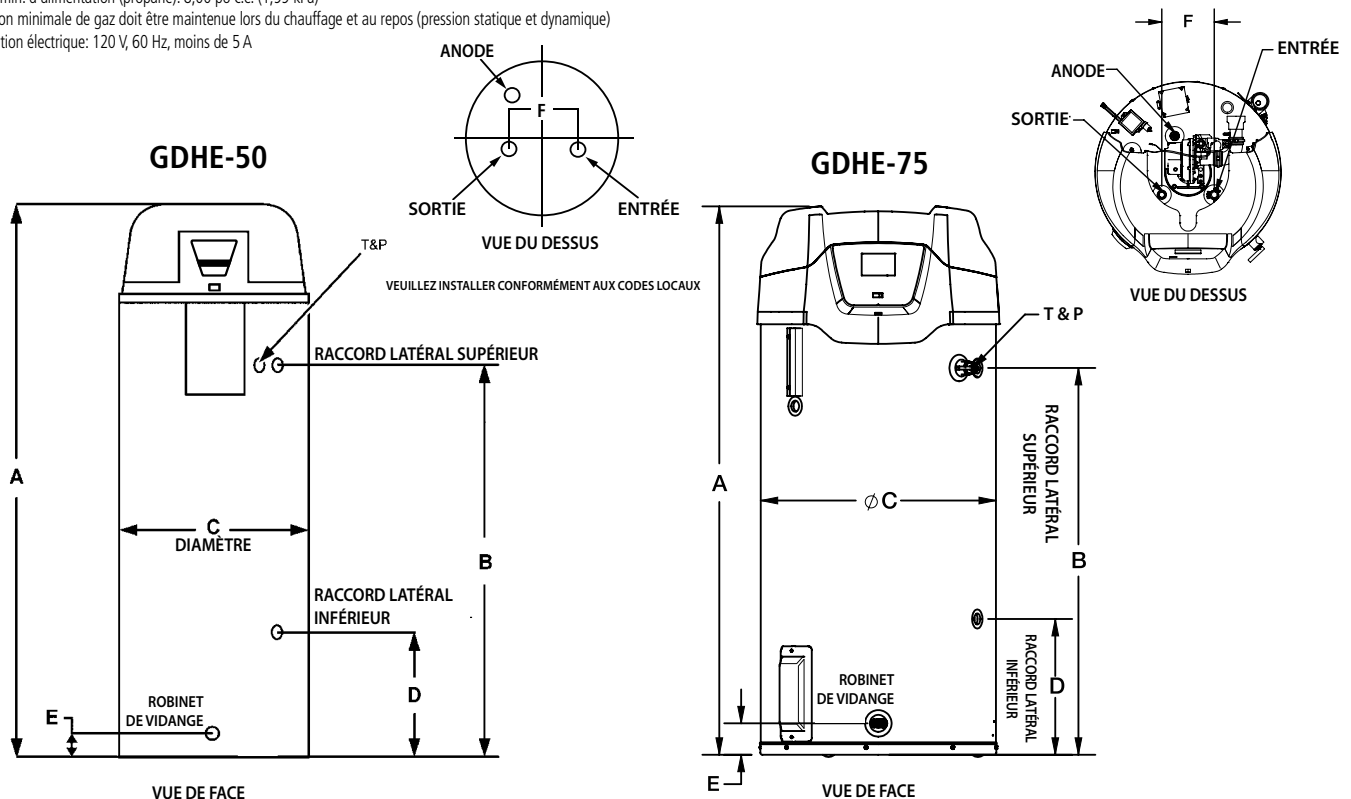
Pression max. d'alimentation en gaz: 14 po c.e. (3,48 kPa)

Pression min. d'alimentation (gaz naturel): 3,50 po c.e. (0,87 kPa)

Pression min. d'alimentation (propane): 8,00 po c.e. (1,99 kPa)

La pression minimale de gaz doit être maintenue lors du chauffage et au repos (pression statique et dynamique)

Alimentation électrique: 120 V, 60 Hz, moins de 5 A



Pour tout renseignement technique, composer le 1-888-599-2837. A. O. Smith Enterprises Ltd. se réserve le droit d'apporter sans préavis tout changement ou toute amélioration à ses produits.