

CHAUFFE-EAU À RÉSERVOIR AU MAZOUT CONSERVATIONIST^{MC} DURACLAD

SATISFAIT OU SURPASSE LES EXIGENCES D'EFFICACITÉ THERMIQUE ET DE PERTE THERMIQUE AU REPOS DE L'ÉDITION EN VIGUEUR DE LA NORME ASHRAE/IESNA 90.1

MODÈLES LIME TAMER^{MC}: RÉDUIT L'ACCUMULATION DE CALCAIRE ET DE SÉDIMENTS

- Réservoir garanti 3 ans contre les défaillances causées par les sédiments

RÉSERVOIR ÉMAILLÉ

- Longue-durée. Pression de service: 160 psi.

THERMOSTAT RÉGLABLE JUSQU'À 82°C (180°F)

- Possède deux sondes (inférieure et supérieure): procure une régulation précise de la température sur une plage de 49 à 82°C (120 à 180°F).

SYSTÈME D'ARRÊT D'URGENCE

- Évite les surchauffes.

BRÛLEUR HOMOLOGUÉ UL

- Conception de haute précision, plage de puissance très flexible: débit de mazout variant de 1,75 à 5,0 GPH. Tous les modèles sont équipés d'un moteur monophasé 120 Vca, 60 Hz, 3450 rpm de service intense, avec disjoncteur de surcharge réarmable manuellement et interrupteur d'allumage. Les brûleurs standards sont équipés d'une pompe à une vitesse à un ou à deux raccords d'alimentation. Leur tête à rétention de flamme rehausse l'efficacité de la combustion, sans compromettre le silence de fonctionnement. L'ensemble du brûleur comprend: la pompe, une crépine, un régulateur de pression et un transformateur d'allumage. L'enroulement primaire fonctionne à 120 Vca, 60 Hz, alors que le secondaire génère 10 kV. Il est homologué UL pour l'allumage de mazout no 1 et no 2. Le brûleur est aussi équipé d'un détecteur de flammes à cellules au cadmium, à délai de réaction de 15 secondes ou moins, ce qui permet d'éliminer le module de coupure de sécurité à détecteur à rectification RA890F. Conforme à la norme UL A708.5-32/33.

CHAMBRE DE COMBUSTION HAUTE EFFICACE

- Prémoulée, en fibres céramiques à base d'alumine et de silice, une composition à coefficients d'isolation et de réflectivité élevés. Leur composition de pointe entraîne une combustion plus complète et stabilise le faisceau de flammes.

ALLUMEUR INTERMITTENT

- Réduit la consommation électrique.
- ÉLECTROVANNE DE SÉCURITÉ, MAZOUT**
- De série: modèles COF-455 et 700.

ROBINET DE VIDANGE 3/4 PO

- À la base du réservoir, facilite son drainage.

2 REGARDS DE NETTOYAGE

- Modèles COF-385 et de capacité supérieure, ainsi que sur les modèles ASME.

PROTECTION ANODIQUE

- Longue-durée.

REGARD D'OBSERVATION DU BRÛLEUR

- Pour confirmer la qualité de la flamme.

MOUSSE ISOLANTE

- Réduit les pertes de chaleur, maintient la température du réservoir.

CHEMISE D'ACIER

- Fabriquée en acier de fort calibre, protégé par une couche d'apprêt et un fini émaillé recuit à haute température. Non approuvé pour une installation sur un plancher combustible.

BRÛLEUR FACILE À INSTALLER

- Trois boulons d'accès facile: installation simplifiée.

RÉGULATEUR DE TIRAGE BAROMÉTRIQUE

SOUPAPE DE SÛRETÉ T&P CERTIFIÉE CSA ET CONFORME ASME

AUTRES CARACTÉRISTIQUES

- Pompe à 2 niveaux: facilite le tirage d'un réservoir de mazout souterrain ou même de carburant à réacteur JP-5
- Modèles ASME offerts: pression de service maximale de 160 psi
- ATTENTION: ces modèles doivent être installés sur une surface incombustible

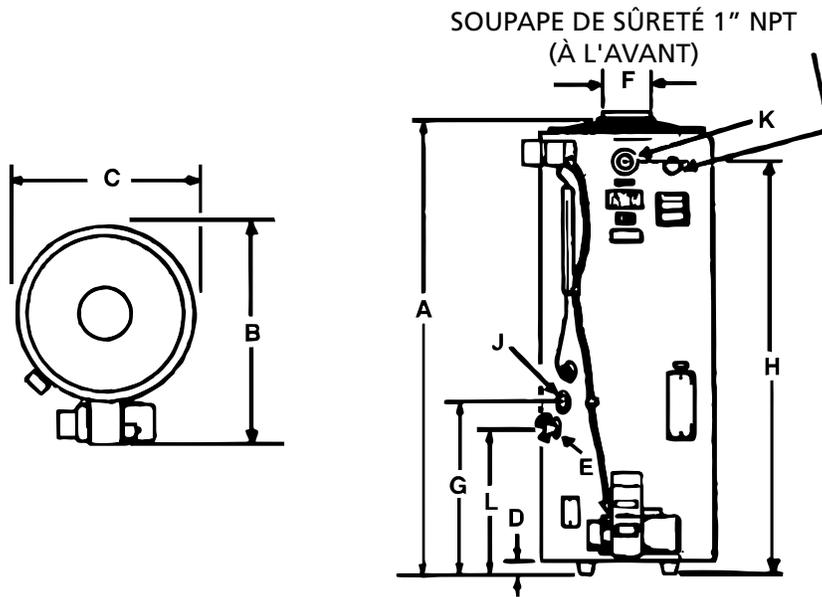
GARANTIE LIMITÉE DE 3 ANS SUR LE RÉSERVOIR ET DE 1 AN SUR LES PIÈCES

- Activation par le fabricant requise pour valider la garantie et assurer un rendement optimal du système. Joignez votre représentant local ou l'un de nos techniciens autorisés de mise en service pour réserver votre inspection GRATUITE de mise en route initiale.
- Lire le libellé de garantie pour tous les détails ou aller à hotwater.com.



MODÈLES COF-199 À COF-700(A)





N° de modèle	Dimensions (pouces)												Poids approx. à l'exp. (lb)	
	A	B	B	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Standard	ASME
COF-199*	74-1/2	36-3/4	27-3/4	2	3/4 NPT	6	26-5/8	74-1/2	1-1/2 NPT	1-1/2 NPT	22-3/4	553	s.o.	—
COF-245	74-1/2	36-3/4	27-3/4	2	3/4 NPT	8	26-5/8	74-1/2	1-1/2 NPT	1-1/2 NPT	22-3/4	554	s.o.	—
COF-315 (A)	74-1/2	36-3/4	27-3/4	2	3/4 NPT	8	26-5/8	74-1/2	1-1/2 NPT	1-1/2 NPT	22-3/4	554	657	668
COF-385(A)	73-3/4	36-3/4	27-3/4	2	3/4 NPT	8	24-3/4	73-3/4	1-1/2 NPT	1-1/2 NPT	23-7/16	624	742	730
COF-455(A)	73-3/4	36-3/4	27-3/4	2	3/4 NPT	8	24-3/4	73-3/4	1-1/2 NPT	1-1/2 NPT	23-7/16	700	747	748
COF-700(A)	73-3/4	36-3/4	27-3/4	2	3/4 NPT	10	30-3/16	79-3/16	1-1/2 NPT	1-1/2 NPT	28-7/8	739	822	853

N° de modèle	Capacité USG	Débit mazout GPH	Puissance* BTU/h	RÉCUPÉRATION (USG) SELON HAUSSE DE TEMP. (°F)										Moteur HP	N° de modèle	Diamètre d'évacuation		
				40	50	60	70	80	90	100	110	120	130			140	po	millimètres
COF-199*	86	1,42	199 000	482	386	322	276	241	214	193	175	161	148	138	1/8	COF-199*	6	152,4
COF-245	86	1,75	245 000	594	475	396	339	297	264	238	216	198	183	170	1/8	COF-245	8	203,2
COF-315(A)	84	2,25	315 000	764	611	509	436	382	339	305	278	255	235	218	1/8	COF-315(A)	8	203,2
COF-385(A)	75	2,75	385 000	933	747	622	533	467	415	373	339	311	287	267	1/8	COF-385(A)	8	203,2
COF-455(A)	75	3,25	455 000	1 103	882	735	630	552	490	441	401	368	339	315	1/8	COF-455(A)	8	203,2
COF-700(A)	69	5,00	700 000	1 697	1 358	1 131	970	848	754	679	617	566	522	485	1/8	COF-700(A)	10	254

Avec mazout no 2 Récupération réelle, à efficacité thermique de 80%.
NOTE: il faut réduire la puissance d'environ 4% par 305 m (1000 pi) d'altitude.

* Ces modèles sont fournis avec un réducteur de diamètre du conduit d'évacuation, qui doit être installé.

SUGGESTION DE SPÉCIFICATION

Un chauffe-eau commercial au mazout, modèle _____ ou l'équivalent. Le chauffe-eau doit avoir une capacité de récupération de _____ GPH, à une hausse de température de 100°F et une capacité de stockage de _____ USG. Le réservoir doit avoir une pression de service de 160 psi et sa surface intérieure doit être recouverte d'un enduit émaillé au borosilicate alcalin cuit à une température de 1600°F. Le réservoir doit comporter des raccords d'entrée et de sortie d'eau de 1-1/2 po, et les modèles COF-315 (ou de capacité supérieure) et ASME doivent comporter deux regards de nettoyage de 2-3/4 po x 3-3/4 po. Le réservoir doit être isolé à la fibre de verre d'une épaisseur de 2 po. La chemise extérieure doit comporter un apprêt haute adhésion et un fini émaillé cuit au four. Le brûleur doit être homologué par Underwriters' Laboratories et doit être couplé à une pompe au mazout à _____ (une ou deux) allures de chauffe. Le brûleur doit être équipé d'une tête à rétention de flammes, d'un allumeur intermittent et d'un dispositif de coupure entraînant l'arrêt du brûleur en moins de 15 secondes en cas de détection de l'extinction des flammes. Le chauffe-eau doit être équipé d'un système de commande intégré comportant un limiteur de température, un thermostat réglable jusqu'à une température de 180°F (82°C) et de deux capteurs de température (inférieur et supérieur), ce qui permet d'établir la température moyenne du réservoir et de procurer une meilleure régulation de la température. Il doit aussi être muni d'un robinet de vidange du réservoir. Le chauffe-eau doit être muni d'une soupape de sûreté T&P certifiée CSA et conforme ASME installée à l'usine. Le réservoir doit comporter une garantie limitée de trois ans contre la corrosion ou l'accumulation de sédiments, tel que décrit dans le libellé de la garantie. Doit être fourni avec un manuel d'installation illustré.

Pour tout renseignement technique, composer le 1-888-599-2837. A. O. Smith Enterprises Ltd. se réserve le droit d'apporter sans préavis tout changement ou toute amélioration à ses produits.