

## TX1 COMMERCIAL INTÉGRÉ: RÉSERVOIR AVEC GÉNÉRATEUR INSTANTANÉ

Le chauffe-eau TX1 à condensation combine tous les avantages des modèles à accumulation (à réservoir) et instantanés (sans réservoir).

### CHAUFFE-EAU INSTANTANÉ ACT-199 À CONDENSATION INTÉGRÉ

- Efficacité thermique: 96%
- Brûleur à puissance modulante
- Échangeur de chaleur primaire en alliage de cuivre de calibre commercial
- Échangeur de chaleur secondaire en acier inoxydable 316
- Température max.: 85° (185°F)
- Modèles au gaz naturel et au propane

### RÉSERVOIR DE 119 USG

- Enduit émaillé PermaGlas<sup>MD</sup> Ultra Coat<sup>MC</sup> appliqué à l'état liquide par culbutage, protège toutes les surfaces
- Protection multi-anodes
- Raccord d'eau froide à l'avant, eau chaude sur le dessus
- Isolant à mousse haute densité: réduit les pertes au repos
- Jupe externe en acier rigide
- Pression nominale de service: 160 psi

### COMPOSANT DE QUALITÉ COMMERCIALE

- Pompe de 4,1 GPM
- Commande électronique à la fine pointe
- Soupape de sûreté T&P et tuyau d'écoulement installés en usine

### CODES ET NORMES

- Soupape de sûreté T&P certifiée CSA et conforme ASME
- Pression de service maximale: 160 psi
- Conception certifiée UL (Underwriters Laboratories), conformément à ANSI Z21.10.3 - CSA 4.3
- Satisfait ou surpasse les exigences d'efficacité thermique et de perte thermique au repos RNCAN et de l'édition en vigueur ASHRAE/IESNA 90.1
- Conception certifiée par Underwriters Laboratories selon la norme NSF Standard 5 pour la production d'eau à 180°F (82°C)
- Conforme aux normes "sans plomb"

### ÉVACUATION DIRECTE ET FORCÉE (PDV)

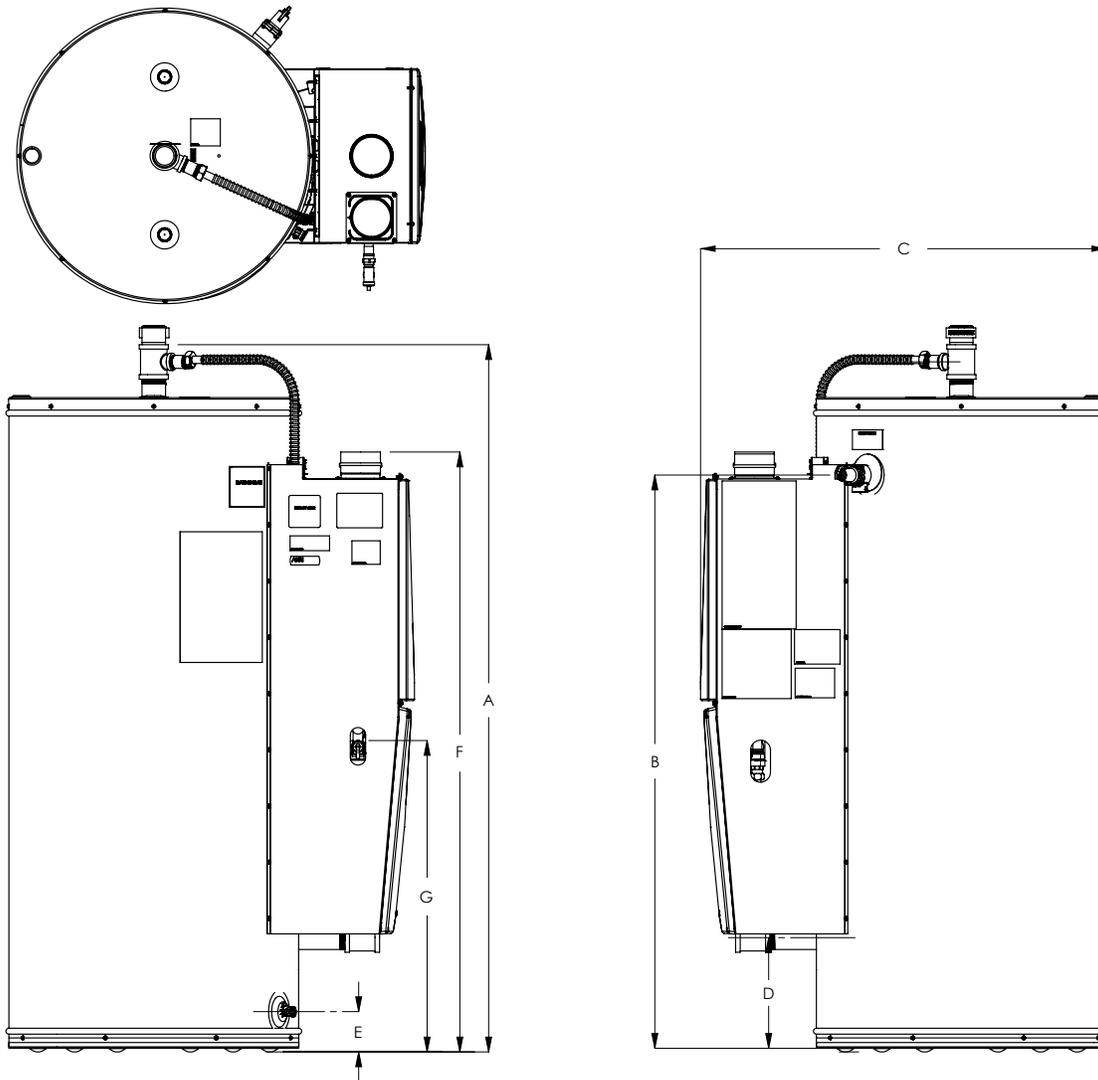
- Évacuation 3 po: jusqu'à 70 pi-équivalents; 4 po jusqu'à 100 pi-éq.
- Grande flexibilité d'installation: conduits en PVC, en CPVC ou en polypropylène homologués ULC S636 (âme pleine seulement)
- Conduits de Catégorie III et IV aussi admissibles

### GARANTIE LIMITÉE: 6 ANS ÉCHANGEUR ET RÉSERVOIR; 5 ANS PIÈCES

- Lire le libellé de garantie pour tous les détails ou aller à [hotwatercanada.ca](http://hotwatercanada.ca)

## MODÈLE ATX-199





**ATX-199**

## DIMENSIONS

DIMENSIONS							POIDS À L'EXP. (APPROX.)
A	B	C	D	E	F	G	
po (cm)	po (cm)	po (cm)	po (cm)	po (cm)	po (cm)	po (cm)	LB (KG)
72 (183)	59 (149)	41 (104)	12 (30)	4 (11)	61 (156)	30 (76)	520 (236)

Alimentation électrique: 120 VCA-60 Hz; 5,0 A

En raison de notre politique d'amélioration continue, toutes les caractéristiques sont modifiables sans préavis.

## VOLUMES DE RÉCUPÉRATION

				USG/H ET LITRES/H, À LA HAUSSE DE TEMPÉRATURE INDIQUÉE												
COMBUSTIBLE	PUISSANCE		EFFICACITÉ THERMIQUE	°F	30°F	40°F	50°F	60°F	70°F	80°F	90°F	100°F	110°F	120°F	130°F	140°F
	BTU/h	Puis.		°C	17°C	22°C	28°C	33°C	39°C	44°C	50°C	56°C	61°C	67°C	72°C	78°C
Gaz nat.	199 000	58,32	96%	GPH	772	579	463	386	331	289	257	232	211	193	178	165
Propane	199 000	58,32	96%	LPH	2922	2192	1753	1461	1253	1094	973	878	799	731	674	625

## CAPACITÉ DE STOCKAGE

MODÈLE	USG	LITRES
ATX-199-N	119	451
ATX-199-P	119	451

## EXIGENCES D'ALIMENTATION EN GAZ

PRESSION AU COLLECTEUR		PRESSION MIN. D'ALIM. EN GAZ		PRESSION MAX. D'ALIM. EN GAZ	
GAZ NATUREL	GAZ PROPANE	GAZ NATUREL	GAZ PROPANE	GAZ NATUREL	GAZ PROPANE
2,95" c.e. (0,73 kPa)	3,3" c.e. (0,82 kPa)	4,0" c.e. (1,00 kPa)	8,0" c.e. (1,99 kPa)	10,5" c.e. (2,61 kPa)	14,0" c.e. (3,49 kPa)

## SUGGESTION DE SPÉCIFICATION

Chauffe-eau au gaz (naturel ou propane) doit être de marque A. O. Smith TX1, modèle \_\_\_\_\_ ou l'équivalent, efficacité thermique minimale de 96%, capacité de stockage de 119 USG, puissance absorbée de 199 000 BTU/h, récupération de 232 gallons/h pour une hausse de 100°F (hausse de 54°C) et pression de service maximale de 160 psi. Le chauffe-eau doit: 1. Comporter un brûleur à variation automatique de la puissance en fonction de la demande. 2. Comporter deux anodes. 3. Comporter un réservoir en acier assemblé et soudé sans discontinuités, avec émaillage de toutes les surfaces entrant en contact avec l'eau; 4. Se conformer aux exigences d'efficacité thermique ou de perte thermique au repos de RNCAN et de l'édition en vigueur ASHRAE/IESNA 90.1; 5. Être isolé à la mousse et comporter une soupape de sûreté température et pression certifiée CSA et conforme ASME; 6. Comporter un générateur instantané à puissance modulante; 7. Avoir une distance de dégagement de 0 po aux matériaux combustibles.

Le système de commande doit comporter un système de contrôle électronique de la température, un système de contrôle de l'allumage avec fonctions d'autodiagnostic, un afficheur ACL, l'affichage des pannes et un afficheur de la température. 1. La conception des appareils est homologuée par Underwriter's Laboratories (UL), Inc., selon la norme ANSI Z21.10.3 - CSA 4.3, qui régit la construction des chauffe-eau à accumulation; 2. Satisfait ou surpasse les exigences d'efficacité thermique et de perte thermique au repos de RNCAN et de la norme ASHRAE/IES 90.1. 3. Conforme aux normes "sans plomb" de la NSF.

L'évacuation des gaz de combustion doit s'effectuer par l'entremise d'un conduit de 3 po ou de 4 po en PVC, en CPVC ou en polypropylène homologué ULC S636, ou en acier inoxydable de catégorie III/IV pouvant être installé à l'horizontale ou à la verticale, avec une longueur équivalente maximale de 70 pi (diamètre de 3 po) ou de 100 pi (diamètre de 4 po). L'apport d'air doit s'effectuer par l'entremise d'un conduit en PVC, en CPVC, en polypropylène, en ABS, en aluminium, ou en acier de catégorie III/IV, d'une longueur équivalente maximale de 70 pi (diamètre de 3 po) ou de 100 pi (diamètre de 4 po).

L'utilisation du chauffe-eau dans un système fermé (dans lequel la surpression engendrée par le chauffage de l'eau ne peut être évacuée, par exemple, par l'entremise d'un réservoir d'expansion), annule la garantie.