

CHAUFFE-EAU COMMERCIAUX AU GAZ À BRÛLEUR À ALIMENTATION ASSISTÉE ET À FAIBLE NO_x

CARACTÉRISTIQUES

Les modèles BTP et BTPV se distinguent par la haute précision de leur brûleur à alimentation assistée, plus une étonnante flexibilité d'installation (à tirage naturel, à évacuation forcée ou à ventilation directe). Afin d'assurer le rendement optimal de votre nouveau système, le service de mise en service professionnelle des modèles BTP et BTPV est offert GRATUITEMENT par A. O. Smith.

OPTIONS DE VENTILATION

- Modèles BTP: ventilation verticale conventionnelle (à tirage naturel).
Régulateur de tirage barométrique inclus. Commander kit de ventilation # 9003435205.
- Modèles BTPV: ventilation horizontale à évacuation forcée ou à ventilation directe,
avec les kits de ventilation optionnels.
- Kit d'évacuation forcée: # 9500007229.
- Kit de ventilation directe: # 9910001005.

ALIMENTATION ASSISTÉE ET À FAIBLE ÉMISSION DE NO_x (GAZ NATUREL SEULEMENT)

- Brûleur à prémélange et recirculation des gaz de combustion (FGR)
- Caractéristiques de sécurité: détecteur de blocage de la ventilation, circuit distinct d'allumage de la veilleuse, coupe circuit thermique interne et déflecteur interne anti retour de flammes.

COMMANDE ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE

- Fonctions d'arrêt automatique, limiteur de haute température
- Deux thermostats réglables, de 49 à 82°C (120 à 180°F)

CHAMBRE DE COMBUSTION À ÉQUILIBRAGE DU TIRAGE

- Déflecteurs internes brevetés en forme de coupole: maximise l'efficacité thermique en rééquilibrant la pression dans la chambre de combustion

RÉSERVOIR ASME (TOUS LES MODÈLES)

- Pression de service: 160 psi

SOUPAPE DE SÛRETÉ T&P CERTIFIÉE CSA/ASME INSTALLÉE À L'USINE

RÉSERVOIR ÉMAILLÉ ET ANODES MULTIPLES

- Protection supérieure du réservoir contre la corrosion

REGARD DE VEILLEUSE ET REGARD DE NETTOYAGE MANUEL

- Nettoyage aisé des sédiments accumulés au fond du réservoir

INSTALLATION À HAUTE ALTITUDE

- Régulateur de tirage ajustable; mode haute altitude sélectionnable par un spécialiste autorisé de mise en service

CODES ET NORMES

- Conforme aux exigences d'efficacité thermique et de perte au repos de la norme ASHRAE/IESNA 90.1-2004
- Conforme aux exigences de faible émission de NO_x de la norme SCAQMD R1146.2

GARANTIE

- Activation par le fabricant requise pour valider la garantie et assurer un rendement optimal du système. Joignez votre représentant local ou l'un de nos techniciens autorisés de mise en service pour réserver votre inspection GRATUITE de mise en route initiale.
- Garantie limitée de 3 ans sur le réservoir
- Lire le libellé de la garantie pour tous les détails ou joindre A. O. Smith

BTP(V)-540A à BTP(V)-740A



ASME/CRN

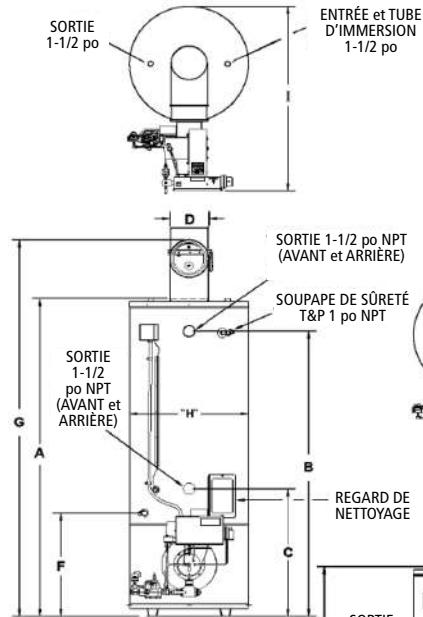


CAPACITÉ, PUISSANCE ET RÉCUPÉRATION

MODÈLE	PUISSANCE ABSORBÉE BTU/h	USG ou Litres	CAPACITÉ RÉSERVOIR	RÉCUP. 1RE HEURE HAUSSE 100°F	GPH ou LPH	RÉCUPÉRATION EN USG / H, HAUSSE DE 100°F		
						40°F	100°F	140°F
						4°C	56°C	78°C
BTP 540A BTPV 540A	540 000	USG	85	583	GPH	1309	523	374
		Litres	322	2 207	LPH	4 955	1 980	1 416
BTP 650A BTPV 650A	650 000	USG	85	690	GPH	1579	630	450
		Litres	322	2 612	LPH	5 977	2 385	1 703
BTP 740A BTPV 740A	740 000	USG	85	778	GPH	1 794	718	512
		Litres	322	2 945	LPH	6 790	2 718	1 938

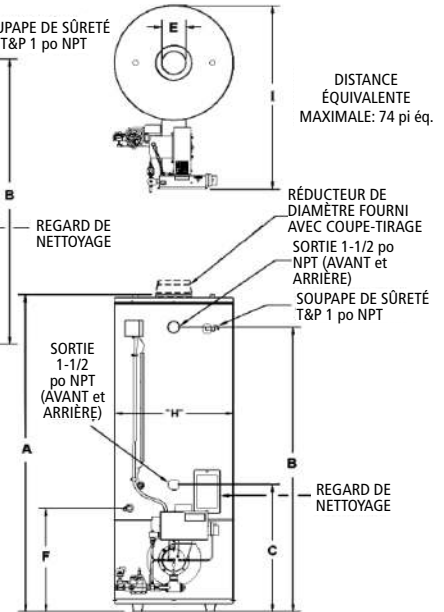
Basé sur une efficacité thermique de 80%. Afin de compenser la réduction de pression à haute altitude (plus de 610 m (2000 pi)), il faut réduire la puissance d'environ 4% par 305 m (1000 pi) d'altitude. Consommation électrique (120 Vca, 60 Hz, 1 phase): 6,0 A

MODÈLES BTP À RÉGULATEUR DE TIRAGE BAROMÉTRIQUE



Pression minimale d'alimentation en gaz de 8 po c.e. pour tous les modèles!

MODÈLES BTPV HORIZONTAUX ET À VENTILATION DIRECTE



DISTANCE ÉQUIVALENTE MAXIMALE: 74 pi éq.

DIMENSIONS ET POIDS - TOUS LES MODÈLES

po (cm)	DIMENSIONS									RACCORD GAZ***	POIDS À L'EXP.
	A	B	C	D	E	F	G	H	I		
po	80-3/4	73	32-1/4	9	26-1/2	26-1/2	93	29-1/2	48-1/2	1 po	950 lb
cm	205,1	185,4	81,9	22,9	67,3	67,3	236,2	74,9	123,2	-	431,8 kg

*D Dimensions pour modèles à tirage naturel (modèles BTP).

**E Dimensions pour évacuation forcée et ventilation directe (modèles BTPV).

***Diamètre min. conduite de gaz: 1-1/2 po. Lire manuel d'installation, Tableau 7 pour le dimensionnement des conduites de gaz.

SUGGESTION DE SPÉCIFICATION

Chauffe-eau de marque A. O. Smith, modèle _____ ou l'équivalent, d'une capacité de stockage maximale de 85 USG, d'une puissance de _____ BTU/h., d'une capacité de récupération de ___ GPH à une hausse de température de 100°F et d'une efficacité thermique minimale de 80%. Le chauffe-eau doit être conforme aux exigences d'efficacité thermique et de perte au repos de la norme ASHRAE/IESNA 90.1-2004 et des exigences de faible émission de NOx de la norme SCAQMD R1146.2. De plus, le chauffe-eau doit être équipé d'un brûleur à alimentation assistée, de vannes de gaz redondantes, d'un régulateur de pression et d'un regard de veilleuse. d'un limiteur de température, d'un thermostat à deux bulbes pour une plus grande précision de la régulation de la température et une protection contre le phénomène de stratification de la température dans le réservoir et d'une soupape de sûreté T&P certifiée CSA et ASME. Il doit aussi être muni de raccords d'eau d'un diamètre de 1-1/2 po NPT et d'un regard de nettoyage du réservoir. Le réservoir doit être construit selon les exigences de la norme ASME Boiler and Pressure Vessel Code, porter la marque de certification appropriée et avoir une pression de service maximale de 160 psi. Le réservoir doit être protégé de la corrosion par un enduit émaillé et plusieurs anodes et être isolé avec de l'isolant au polyuréthane. Le réservoir doit comporter une garantie limitée de trois ans contre la corrosion, tel que décrit dans le certificat de garantie. Ventilation d'un modèle BTP: un modèle à tirage naturel doit comporter un régulateur de tirage barométrique. Ventilation d'un modèle BTPV: doit être fourni avec un kit de ventilation optionnel pour une installation à évacuation forcée ou à ventilation directe. Commande du gaz et brûleur: le brûleur doit être de type à prémélange et à recirculation des gaz de combustion et comporter un coupe-circuit thermique, un circuit distinct d'allumage de la veilleuse, un détecteur de blocage de la ventilation, un regard d'inspection de la veilleuse, d'une commande principale du gaz automatique, d'un port de mesure de la pression et d'un robinet manuel de fermeture du gaz. Les brûleurs doivent être préinstallés en usine et le chauffe-eau doit être testé et mis en route par un technicien autorisé A. O. Smith avant sa mise en service.

Pour tout renseignement technique, composer le 1-888-599-2837. A. O. Smith Enterprises Ltd. se réserve le droit d'apporter sans préavis tout changement ou toute amélioration à ses produits.