

SÉRIE CAHP CHAUFFE-EAU À POMPE À CHALEUR INTÉGRÉE

Le chauffe-eau à pompe à chaleur CAHP-120 est un système intégré développé spécifiquement pour le marché commercial.

CARACTÉRISTIQUES

ÉCONERGÉTIQUE ET ÉCORESPONSABLE

- La pompe à chaleur extrait la chaleur de l'air ambiant et la transfère à l'eau du réservoir
- Coefficient de performance inégalé: 4.2
- Modes de fonctionnement: maximisation de l'efficacité en fonction du profil d'utilisation
- Réservoir de grande capacité: la pompe à chaleur (plus efficace) effectue une plus grande partie du travail (vs éléments électriques)
- Satisfait aux exigences de perte thermique au repos de RNCan et de l'édition en vigueur ASHRAE 118.1.
- Réfrigérant écoresponsable R-134a
- Homologué ENERGY STAR®

CALIBRE COMMERCIAL

- Volume 1re heure: 150 GPH (568 LPH)
- Puissance pompe: 3,15 HP (240 Vca) ou 3,05 HP (208 Vca)
- Éléments électriques: 12 kW (240 Vca) ou 9 kW (208 Vca)
- Temp. max: 66°C (150°F) (efficacité/hybride) et 82°C (150°F) (mode électrique)
- Temp. de fonctionnement (ambiante): 4-43°C (40-110°F)
- Fonctionnement silencieux: 59 dB (A)
- Deux ventilateurs d'évaporateur: rendement maximal et meilleur refroidissement de la pièce
- Raccords d'eau 3/4 po NPT

FACILITÉ D'UTILISATION

- Système intégré, système de réfrigération préchargé: installation rapide et facile
- Grand écran tactile ACL: sélection du mode, statut de fonctionnement, alertes avec descriptions
- Trois modes de fonctionnement: Efficacité, Hybride et Électrique

CONCEPTION FIABLE ET DURABLE

- Réservoir émaillé conçu par A. O. Smith
- Pression de service du réservoir: 160 psi
- Anode de calibre commerciale: protège le réservoir et longue durée de vie
- Technologie de pompe à chaleur éprouvée
- Éléments électriques de service intense: protection supérieure contre l'oxydation et l'entartrage

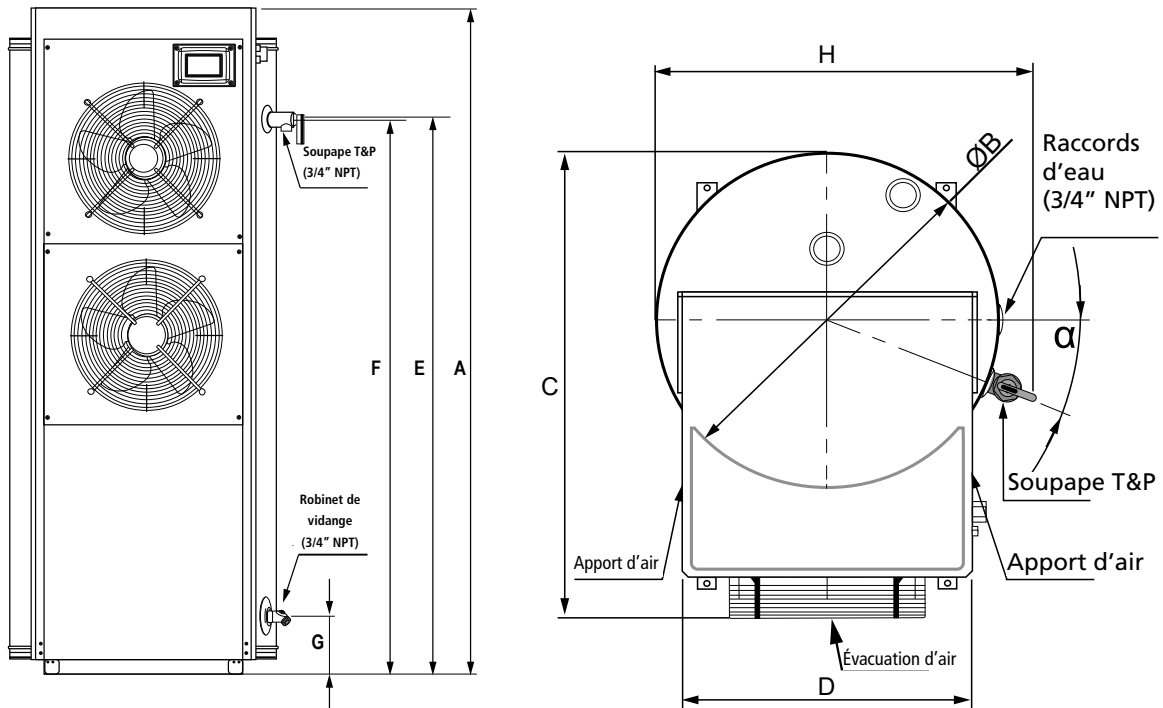
GARANTIE LIMITÉE DE 3 ANS SUR LE RÉSERVOIR

- 3 ans sur le réservoir et 1 an pièces/compresseur
- Veuillez lire le libellé de garantie pour tous les détails.



MODÈLE CAHP 120





DIMENSIONS D'INSTALLATION

| DIMENSIONS PHYSIQUES PO (CM) | | | | | | | | |
|---------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------------|----------------------|
| HAUTEUR TOTALE (A) | DIAMÈTRE RÉSERVOIR (B) | PROFONDEUR MAXIMALE (C) | LARGEUR ARMOIRE (D) | HAUTEUR SOUPAPE T&P (E) | HAUTEUR EAU CHAUDE (F) | HAUTEUR EAU FROIDE (G) | ANGLE SOUPAPE T&P α (°) | LARGEUR MAXIMALE (H) |
| 69 ¾ (177) | 28 (71) | 39 ¼ (100) | 23 ⅝ (60) | 58 ⅞ (148) | 57 ⅞ (147) | 6 (15) | 22 | 30 ⅞ (96) |

DONNÉES TECHNIQUES

| N° DE MODÈLE | CAPACITÉ NOMINALE USG (L) | COP | NOMBRE D'ÉLÉMENTS | PUISSANCE TOTALE 2 ÉLÉMENTS (240 V) | VOLUME 1RE HEURE, MODE HYBRIDE GPH (LPH) | RÉCUPÉRATION GPH (LPH), HAUSSE DE 55°C/100°F | POIDS APPROX. À L'EXP. LB (KG) |
|--------------|---------------------------|-----|-------------------|-------------------------------------|--|--|--------------------------------|
| CAHP 120 | 119 (450) | 4,2 | 2 | 12 000 | 150 (568) | Efficacité = 41 (155) Hybride = 90 (341) Électrique = 50 (189) | 620 (281) |

VOLUMES DE RÉCUPÉRATION

| MODE DE FONCTIONNEMENT | PUISSANCE | | HAUSSE DE TEMPÉRATURE | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------|----|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | BTU/h | KW | °F | 30°F | 40°F | 50°F | 60°F | 70°F | 80°F | 90°F | 100°F | 110°F | 120°F | 130°F | 140°F |
| | | | °C | 17°C | 22°C | 28°C | 33°C | 39°C | 45°C | 50°C | 56°C | 61°C | 67°C | 72°C | 78°C |
| EFFICACITÉ | 33 678 | 10 | GPH | 136 | 102 | 82 | 68 | 58 | 51 | 45 | 41 | 37 | 34 | 31 | 29 |
| | | | LPH | 515 | 386 | 309 | 258 | 221 | 193 | 172 | 155 | 140 | 129 | 119 | 110 |
| HYBRIDE | 74 624 | 22 | GPH | 302 | 226 | 181 | 151 | 129 | 113 | 101 | 90 | 82 | 75 | 70 | 65 |
| | | | LPH | 1141 | 856 | 685 | 571 | 489 | 428 | 380 | 342 | 311 | 285 | 263 | 245 |
| ÉLECTRIQUE | 40 946 | 12 | GPH | 165 | 124 | 99 | 83 | 71 | 62 | 55 | 50 | 45 | 41 | 38 | 35 |
| | | | LPH | 626 | 470 | 376 | 313 | 268 | 235 | 209 | 188 | 171 | 157 | 145 | 134 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|-----------------------------------|--|
| MODÈLE | Chauffe-eau à pompe à chaleur intégrée |
| COP | 4,2 |
| PUISSANCE NOMINALE D'ENTRÉE | 3,15 HP (2,35 kW) |
| PUISSANCE NOMINALE DE SORTIE | 11,13 kW |
| ALIMENTATION ÉLECTRIQUE | 208/240 Vca ~ 60 Hz 1 ph. |
| INTENSITÉ MAXIMALE | 67 A |
| RÉFRIGÉRANT | R134a |
| CHARGE DE RÉFRIGÉRANT | 3,3 LB (1,5 KG) |
| PUISSANCE DE CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE | 12,0 kW |
| CAPACITÉ RÉSERVOIR (MESURÉE) | 111,8 USG (423 L) |
| MODES DE FONCTIONNEMENT | Efficacité, hybride, électrique |
| TEMP. MAX. DE L'EAU | EFFICACITÉ/HYBRIDE |
| | 66°C (150°F) |
| TEMP. MAX. DE L'EAU | ÉLECTRIQUE |
| | 82°C (180°F) |
| PLAGE DE TEMP. AMBIANTE | 4-43°C (40-110°F) |
| NIVEAU SONORE, FONCTIONNEMENT | 59 dB (A) |
| POIDS APPROXIMATIF | 498 LB (226 KG) |
| POIDS APPROX. À L'EXPÉDITION | 620 LB (281 KG) |

| CONSIDÉRATIONS D'INSTALLATION | |
|--|--|
| DÉGAGEMENTS POUR ENTRETIEN | Maintenir un dégagement d'entretien de 24 po (61 cm) autour des pièces remplaçables, comme la soupape T&P, les composants du système de commande, le robinet de vidange et l'anode. |
| TEMPÉRATURE DE L'AIR AMBIANT | En mode efficacité, la température de l'air ambiant doit être supérieure à 7°C (45°F) et inférieure à 43°C (110°F) |
| DIMENSIONS DE LA PIÈCE | Volume minimal de la pièce d'installation: environ 3 200 pi ³ (91 m ³). L'installation dans une pièce de volume inférieur pourrait entraîner une réduction de l'efficacité et du rendement du chauffe-eau. Si le chauffe-eau est installé dans un espace confiné de moins de 3 200 pi ³ , des dispositions devraient être prises pour assurer un flux d'air suffisant, comme l'installation de grilles ou d'une porte à lattes, afin d'assurer le fonctionnement efficace du chauffe-eau. Le non-respect de ces recommandations pourrait entraîner une réduction de l'efficacité et du rendement du chauffe-eau. |
| PROTECTION CONTRE LES SURINTENSITÉS/ SURTENSIONS | Ce chauffe-eau nécessite une alimentation monophasée de 208 ou 240 Vca, 100 A, à 60 Hz. |
| ÉVACUATION DE LA CONDENSATION | Ce chauffe-eau produit de la condensation et doit être convenablement drainé. |
| VENTILATION | Aucune option de ventilation par conduits. L'air se décharge à l'avant du chauffe-eau; prévoir l'aménagement des lieux en conséquence. |
| INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR | Ce chauffe-eau est approuvé pour une utilisation intérieure seulement. |
| CECI EST UNE LISTE PARTIELLE DES EXIGENCES D'INSTALLATION. VEUILLEZ CONSULTER LE MANUEL D'INSTALLATION POUR TOUS LES DÉTAILS. | |

SUGGESTION DE SPÉCIFICATION

Chauffe-eau commercial à pompe à chaleur, modèle CAHP 120, tel que fabriqué par A. O. Smith Water Products Company ou l'équivalent. Le chauffe-eau doit avoir les capacités nominales suivantes (préciser): 12 kW @ 240 Vca ou 9 kW @ 208 V (monophasé, 60 Hz) et être homologué par Underwriters Laboratories. Tous les modèles doivent être conformes à la norme NSF-5 de la National Sanitation Foundation. Le chauffe-eau doit être équipé d'un afficheur à ACL qui présente des renseignements diagnostiques et de dépannage. Le réservoir interne doit avoir une capacité de 119 USG (450 litres), une pression de service de 160 psi et être équipé d'une anode de qualité commerciale. Toutes les surfaces internes du réservoir exposées à l'eau doivent être recouvertes d'un enduit émaillé au borosilicate alcalin cuit à une température variant de 1400°F à 1600°F. Les circuits électriques du chauffe-eau doivent être protégés contre les surtensions, surcharges et pointes. Le chauffe-eau à pompe à chaleur doit pouvoir fonctionner en modes Efficacité, Hybride ou Électrique uniquement. Les raccords d'entrée et de sortie doivent avoir un diamètre de 3/4" NPT. Le réservoir du chauffe-eau doit être couvert par une garantie limitée de trois ans; le compresseur, les composants de réfrigération et toutes les autres pièces doivent avoir une garantie limitée d'un an. Le chauffe-eau doit être fourni avec un manuel d'instructions illustré. Le chauffe-eau doit satisfaire ou dépasser les exigences d'efficacité et de perte thermique au repos de RNCAN et de l'édition en vigueur ASHRAE 118.1.